

Сегодня в мире одна из наиболее острых проблем – коррозия. По оценкам зарубежных специалистов, ущерб от коррозии в экономике развитых стран – 3-3,5% от стоимости валового национального продукта. Научные центры во всех технически развитых странах ведут активные исследования самой коррозии и методов борьбы с ней.

Проблема защиты металлов от коррозии возникла в самом начале использования металла. Люди пытались защитить металлические предметы от атмосферного воздействия с помощью жира, масел, а позднее и покрытия другими металлами, прежде всего, легкоплавким оловом (лужением). Уже в «Трудах» древнегреческого историка Геродота (V в. до н.э.) есть упоминание о применении олова для защиты железа от коррозии. Как и в прошлые века, в наше время основным способом защиты поверхности от коррозии остается обработка металла различными материалами, например ЛКМ. Но даже самые лучшие методы нанесения защитных покрытий по своему действию никогда не превосходят значение качества предварительной обработки поверхности. В большинстве случаев причиной преждевременного выхода защитных покрытий из строя является недостаточная или не соответствующая требованиям предварительная подготовка поверхностей. Только при условии подготовки поверхности абразивным порошком ряд ведущих производителей систем защитных покрытий (International, Ameron, Hempel, Teknos, Tikkurila) дают гарантию на свои покрытия до 10 лет, а на некоторые покрытия – до 20 лет. Метод абразивоструйной очистки, предлагаемый нашей фирмой, является наиболее универсальным и подходит для очистки практически всех типов изделий и конструкций. С его помощью может быть достигнута высшая степень подготовки поверхности Sa3 согласно международному стандарту ISO-8501 на конструкциях при всех степенях коррозии, а также на ранее окрашенных конструкциях. При абразивоструйной очистке на подготавливаемую поверхность воздействует поток абразива с большой кинетической энергией. Абразив разгоняется до высокой скорости потоком воздуха, при соударении с поверхностью металла поток абразива удаляет ржавчину, прокатную окалину, имеющиеся покрытия и другие загрязнения.